

Techniken und Methoden des

Die handwerklichen Techniken und Methoden bei der Verlegung von Pflaster unterscheiden sich nur gering von denen, die sich seit der Antike herausgebildet haben. Dieser über lange Zeit gewachsene Erfahrungsschatz und die konstante Umsetzung der traditionellen Verlegeregeln bilden bis heute die Grundlage für

eine handwerksgerechte Herstellung dauer-hafter Pflasterflächen. Natürlich gab es seither Innovationen wie bei-

spielsweise die Verwendung von Betonformsteinen. Nicht zuletzt der Einsatz von Maschinen und technischen Geräten erleichtert die Pflasterarbeit heutzutage.

Werkzeuge

Anfang des 20. Jahrhunderts





Vergleich damals und heute

Fluchtstäbe, Schnurnägel, Schnur, Fäustel

2016 Besen, Schaufel, Schubkarre, Kreuz- bzw. Spitzhacke Gliedermaßstab (Zollstock), Bandmaß, Winkel.

Die meisten traditionellen Werkzeuge werden auch heute noch verwendet:



Pflasterramme zum Befestigen der Pflasterfläche

Steingabel, Brechstange zum Bewegen von Material



Maschinen und Geräte

Vor allem für Erdbau- und Verdichtungsarbeiten gibt es zahlreiche Hilfsmittel, Maschinen und technische Geräte wie z.B. (Mini-)Bagger: Grabungsarbeiten, Transport von Erde, Splitt usw. Rüttelplatte: handgeführtes Motorgerät, Verdichtung durch Vibration Rüttelstampfer: Funktion wie Rüttelplatte, Einsatz bei kleineren Flächen

Zur Erleichterung von körperlich schwerer Verlegearbeit gibt es beispielsweise Vakuumheber: Saugplatte mit Schwammgummiprofil, das an eine Vakuumpumpe angeschlossen ist, z. B. für Borde und Platten

Für das maschinelle Verlegen von Beton- bzw. Betonverbundsteinen gibt es entweder handgeführte Verlegegeräte, selbstfahrende Verlegemaschinen oder hydraulische Verlegegeräte als Anbaugeräte am Minibagger.







Pflasterhandwerks

Versetzen von Pflaster

Arbeitsschritte







1. Untergrund vorbreiten Nichttragende Bodenschichten (Mutterboden, Lehm usw.) werden abtragen. Das Gefälle (Neigung) sollte ca. 2-3 % betragen.

2. Anstehendes Planum mit Rüttel

platte verdichten Bei Bedarf Trag- und Frostschutz-schicht (bspw. Schotter, Kies) auf-tragen und lagenweise verdichten

3. Pflasterbett aus Sand oder Brechsand-Splitt-Gemisch vorbereiten Das Pflasterbett hat eine Dicke von 4-5 cm und bleibt unverdichtet. Die Sand- bzw. Splittschicht ist gleichmäßig mit einer Richtlatte abzuziehen.

4. Steine setzenDie Steine werden mit 3-5 Schlägen auf die richtige Höhe gebracht.



5. Einfegen oder Einschlämmen

5. Einregen Otter Einschaftmeri (Verfugen) In die Fugen des verlegten Pflasters wird trockener Sand oder Splitt ein-gefegt. Das Einfegen des Fugensan-des kann auch mit Hilfe von Wasser (als Einschlämmen) erfolgen.

6. Rammen/RüttelnDie gesäuberte und trockene Pflasterfläche wird mit einer Hand- bzw.
Motorramme oder einem Flächen-

Da das Abrütteln eine Verdichtung des Fugensandes bewirkt, erfolgt der Fugenschluss durch erneutes Einschlämmen von Fugenmaterial

Verlegen von Naturpflastersteinen

Der Pflasterer arbeitet rückwärts, sodass sich die verlegte Fläche vor ihm befindet. AnschlieBend greift er hinter sich nach einem Stein. Mit der flachen, breiten Seite des Hammers formt er im Sandbett eine Mulde und setzt dort den Stein. Dann wird Sand eingefügt und mit Wasser eingeschwemmt. Der Sand füllt die Hohlräume zwischen den Steinen. Sie sitzen dadurch fester

Wenn die ganze Fläche verlegt, eingesandet und bespritzt ist, wird sie – möglichst bei trockenem

Wetter – mit Hilfe eines Handrammers oder einer Verdichtungsmaschine verdichtet.
Nach dem Rammen wird das Pflaster nochmal
eingesandet und mit Wasser eingeschwemmt.
Der Sand muss dabei auf der Überfläche liegen. Das ist ein Zeichen dafür, dass die Fugen
gesättigt sind. Erst nach einer Woche können
die Sandreste gefegt werden.
Die maschineile Säuberung entfernt allerdings

Die maschinelle Säuberung entfernt allerdings in der Regel zu viel Sand vom Pflaster, deshalb wird bei dieser Reinigungsmethode häufiger





Aufbau einer Flächenbefestigung mit Pflaster bzw. Platten

Pflaster bzw. Platte (einschl. Fugenfüllung)	Decke	
Bettung	∇ Unterlage	
3. Tragschicht (z.B. Schotter)		OBERBAU
Tragschicht (z.B. verfestigte Frostschutzschicht)		
1. Tragschicht (z.B. Frostschutzschicht)	▼ Planum	
verbesserter Unterbau		
		UNTERBAU
(Bodenschüttung)		
(anstehender Boden)	Untergrund	

O4 Innovationen

Verdichtungstechnik

Das Verdichten des Untergrundes ist wichtig, damit später die neue Flächenbefestigung wie Gara-genzufahrt, Terrasse, Straße oder auch gebaute Gebäude unter Belastung nicht absacken. Verdich-teter Untergrund bzw. verdichtetes Unterbaumaterial, hält deutlich höhere Belastungen aus. Höhe Verkehrsbelatungen oder auch zu erwartende Objekt-Gesamtgewichte erfordern unterschiedlich stark verdichtetes Einbaumaterial.

Vibrationsstampfer

Der Vibrationsstampfer (auch Rüttelstamp-fer genannt) ist ein maschinelles Bodenver-dichtungsgerät. Der Stampffuß mit Fußplatte wird durch angetriebenen Kurbeltrieb mit ho-her Geschwindigkeit auf - und abbewegt und verdichtet so stampfend den Boden bzw. den Untergrund. Mit der Einführung des ersten Vibrationsstampfers 1930 revolutionierte die Firma Wacker die Boden- und Asphaltverdich-tung.

Der Vibrationsstampfer (auch Rüttelstamp-

seitdem u.a. der erste Stampfer mit Verbren-nungsmotor (1952), der Stampfer mit Hubhö-henverstellung (1980) oder der 2-Takter mit getrennter Ölschmierung (2002). 2015 stellte Wacker Neuson dann seinen ersten Akkustampfer vor. der sich durch die emissions-

Rüttelplatten



Rüttel- bzw. Vibrationsplatten gehören zu den Flächen-Verdichtungsgeräten. Mitte der 30er Jahre wurden erste Plattenrüttler bereits auf Autobahn-Baustellen eingesetzt. Die durch den Krieg unterbrochene Entwicklung auf dem Gebiet der Rüttelverdichter wurde erst wieder zu Beginn der 50er Jahre aufgenommen und

Verdichten der Pflasterdecke (Abrütteln)

Das Schließen der Fugen muss kontinuierlich mit dem Speziell für den Pflasterbau wurde die erste reversier-

vermeiden.

Das Abrütteln erfolgt von den Rändern beginnend zur
Mitte hin im mehreren nebeneinander liegenden, sich
überlappenden Bahnen bis zum Erreichen der Standfestigkelt. Flächenrüttler müssen für die jeweiltige, zu
verdichtende Pflasterdecke geeignet sein.

Das Schließen der Hugen muss kontinuierlich mit dem Fortschreiten des Versetzens bzw. Verlegens erfolgen. Das Abrütteln kann entweder vor oder nach dem Einschlämmen des Fugenmaterials erfolgen. In jedem Fallst die Fläche vor dem Abrütteln sauber abzukehren und sollte möglichst trocken sein, um Rüttellecken zu vermeiden.

21. Abrütteln erfolgt von den Pändern beginnend zur



Verlegemaschinen

Erste selbstfahrende Pflasterverlegemaschine

wurde 1978 in der PKW-Garage von Harald Kleinemas mit viel Pioniergeist und Durchhaltevermögen entworfen und konstruiert. Er gründete das Unternehmen Optimas, das nun diverse Geräte herstellt – von der Großmaschine mit Greifarm





Randeinfassung – Schwerstarbeit war gestern

Die Zeiten des Schleppens von schweren Bordsteinen sind vorbei, denn die Entwickler und Hersteller von Greif- und Verlegetechniken haben perfekte Komplettsystem für Randeinfassungen entwickelt. Die Maschinentechnik erleichtert nicht nur die Arbeit, sondern erhöht in vielerlet Hinsicht auch die Qualität der Arbeit. So können Straßenbaufmen viel Zeit und bis 2015 Neten sparen.



1. Beton verteilen für das Bordstein-Fundament und die Rückenstütze Beton-Fundament für Bordstein auf Höhe abziehen

3. Bordstein setzen

5. Schalung für Rinnstein-Fundament erstellen 6. Beton verteilen für das Rinnstein-Fundament

z. B. mit der Materialverteilschaufel Finline7. Rinnstein-Fundament auf Höhe abziehen 8. Rinnstein setzen

Anbaugeräte für Radlader und Minibagger



